

JAMP78.fr

	Gravure						Découpe					
	50W		60W		100W		50W		60W		100W	
	Puissance	Vitesse	Puissance	Vitesse	Puissance	Vitesse	Puissance	Vitesse	Puissance	Vitesse	Puissance	Vitesse
							Ex : 3mm		Ex : 3 à 8 mm		Ex : 4 à 12 mm	
Bois	50%	300mm/s	45%	300mm/s	35%	250mm/s	85%	8mm/s	75 à 95%	5 à 10	70 à 97%	5 à 15
Médium	75%	250mm/s	70%	250mm/s	60%	250mm/s	100%	10mm/s	100%	14	100%	45
Contreplaqué	45%	300mm/s	40%	300mm/s	30%	250mm/s	80%	8mm/s	70 à 92%	5 à 10	65 à 92%	5 to 15
Verre	25%	300mm/s	25%	300mm/s	15%	250mm/s						
Cuir	20%	300mm/s	18%	300mm/s	12%	250mm/s	80%	5mm/s	75 à 90%	5 à 10	65 à 92%	5 à 10
Acrylique	70%	300mm/s	65%	300mm/s	50%	250mm/s	80%	5	80 à 98%	5 à 8	70 à 90%	2 à 8
PVC	35%	300mm/s	30%	300mm/s	20%	250mm/s						
PMMA 3mm	70%	300mm/s	65%	300mm/s	50%	250mm/s	90%	5	80 à 98%	5 à 8	100W	25
PMMA 10mm	70%	300mm/s	65%	300mm/s	50%	250mm/s	100%	2	100%	3	100%	7
Plastique	50%	300mm/s	45%	300mm/s	30%	250mm/s	85%	8	75 à 95%	8 à 15	75 à 90%	3 à 10
Caoutchouc	55%	100mm/s	50%	100mm/s	35%	100mm/s					60 à 95%	1 à 3
Crystal	15%	300mm/s	12%	300mm/s	6%	250mm/s						
Jade	55%	100mm/s	40%	100mm/s	30%	100mm/s						
Pierre	85%	15mm/s	82%	18mm/s	75%	300mm/s						
Polymethyl Methacrylate	50%	300mm/s	45%	300mm/s	30%	250mm/s	85%	8	75 à 95%	8 à 15	75 à 90%	3 à 10
Marbre	20%	300mm/s	16%	300mm/s	10%	250mm/s						
Tissus	15%	200mm/s	13%	300mm/s	8%	250mm/s	50%	15	30 à 70%	15 à 25	40 à 95%	4 à 10
Bamboo	78%	300mm/s	73%	300mm/s	65%	250mm/s	100%	3	80 à 98%	5 à 8	60 à 98%	3 à 8
Bi couche	100%	300mm/s	80%	300mm/s	60%	300mm/s	100%	18	100%	25	100%	40
Papier	12%	300mm/s	10%	300mm/s	6%	250mm/s	40%	12	30 à 70%	15 à 25	25%	60

Paramètres donnés à titre d'indication. Ces vitesses peuvent varier en fonction de la matière et de son hydrométrie.